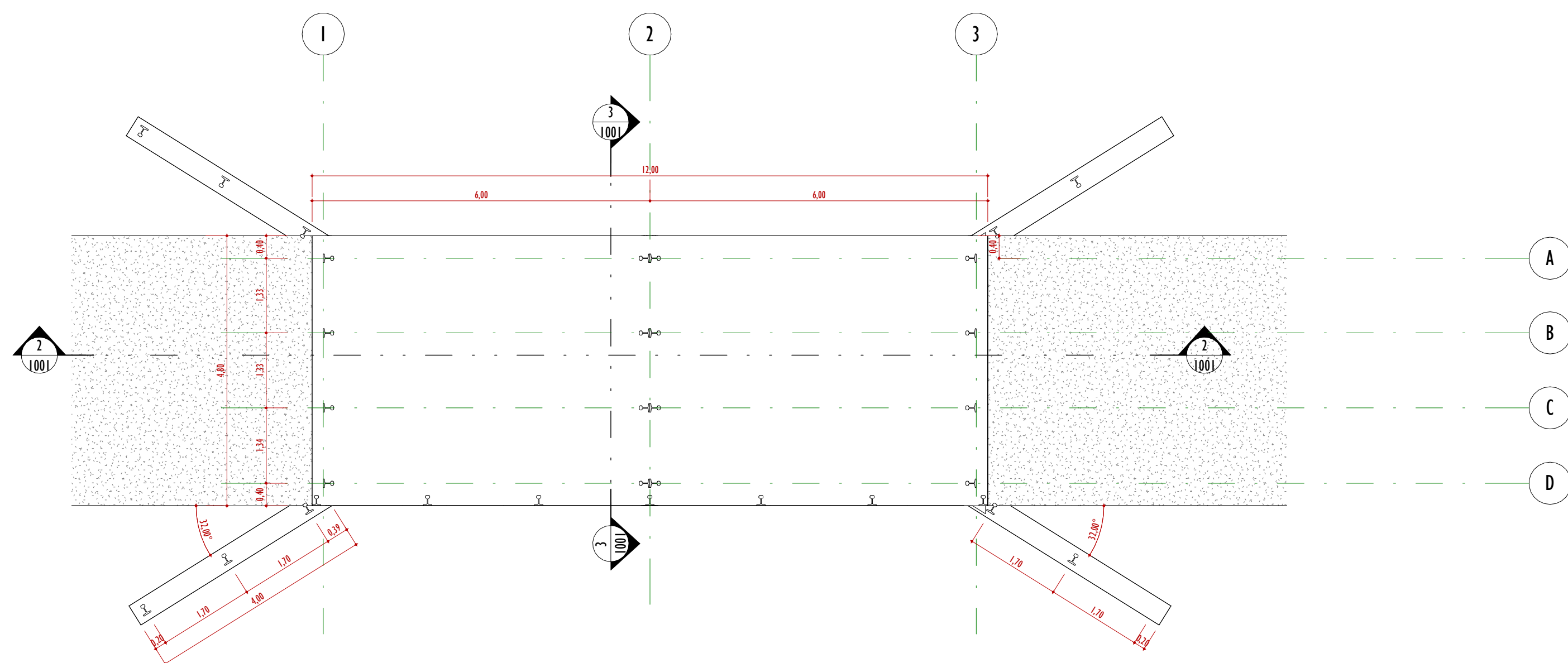
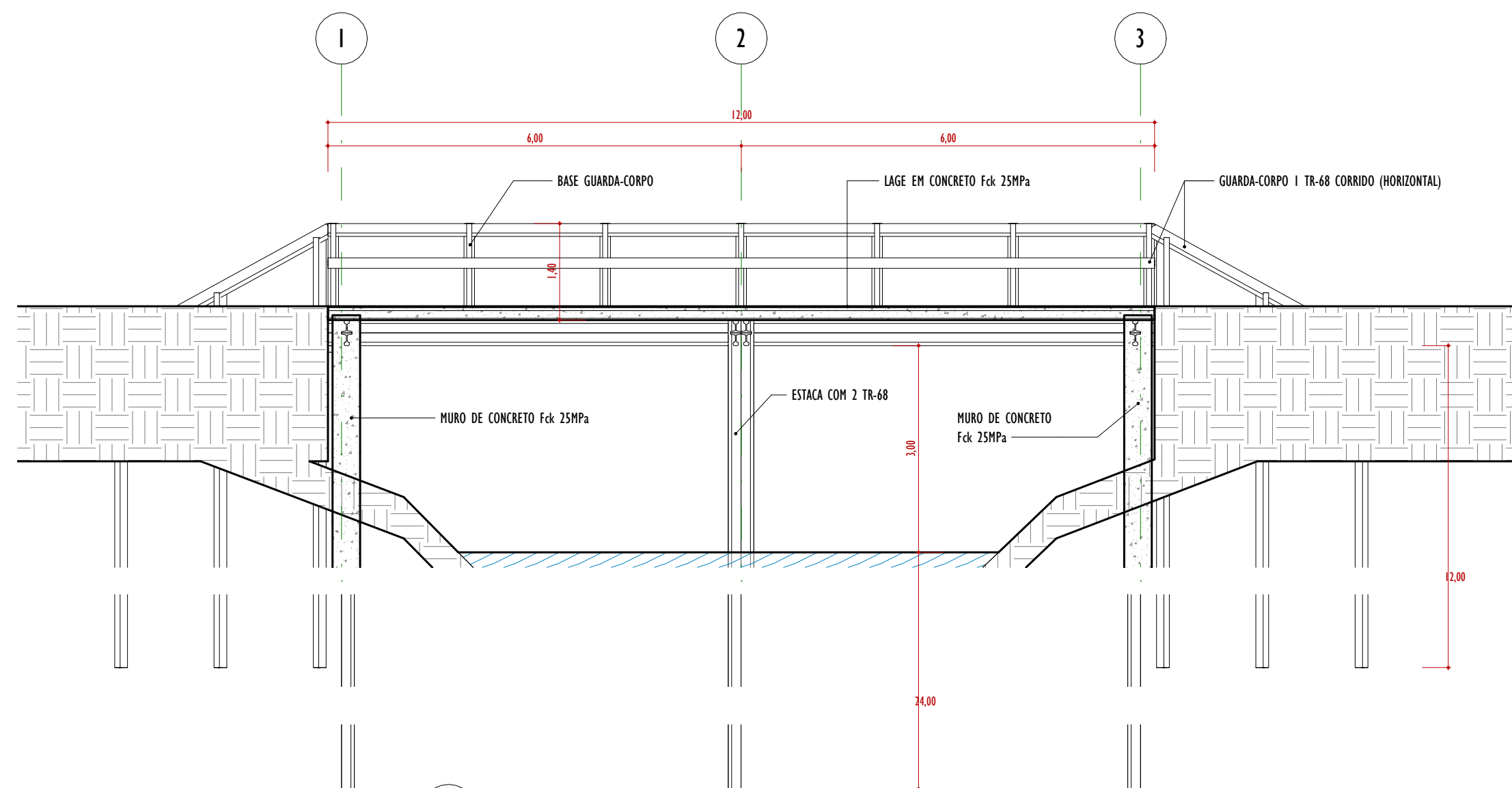
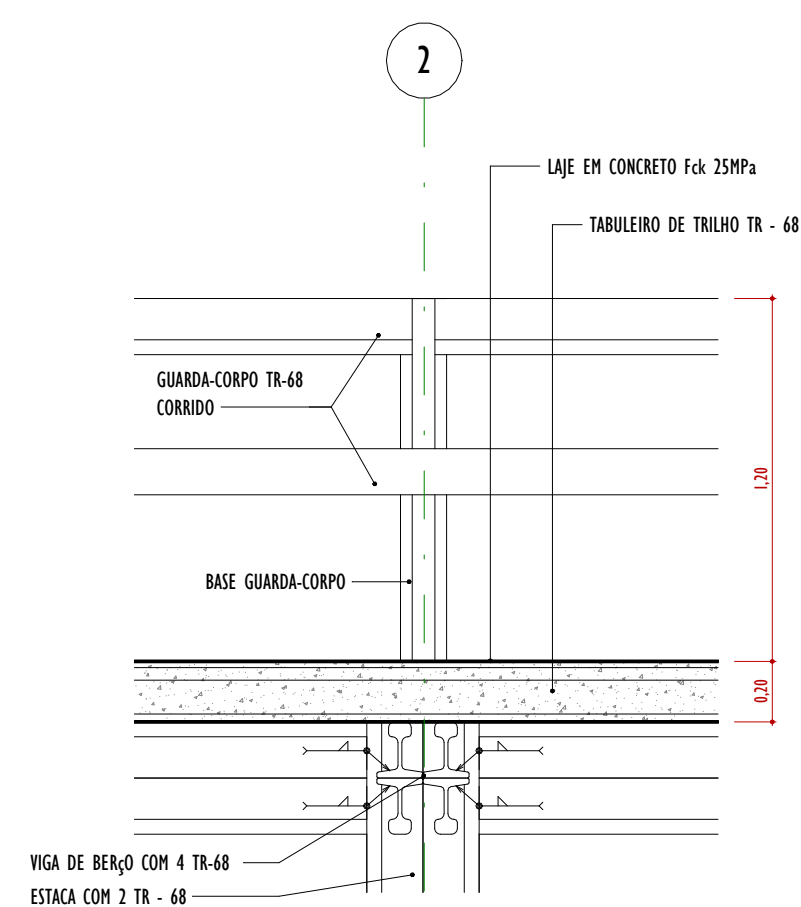




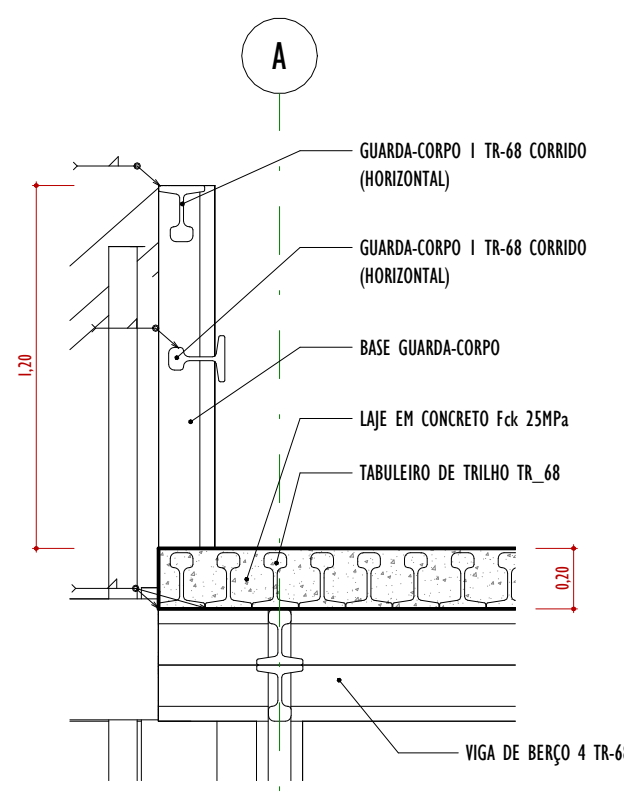
1 PLANTA DE LOCAÇÃO DAS ESTACAS
1 : 75



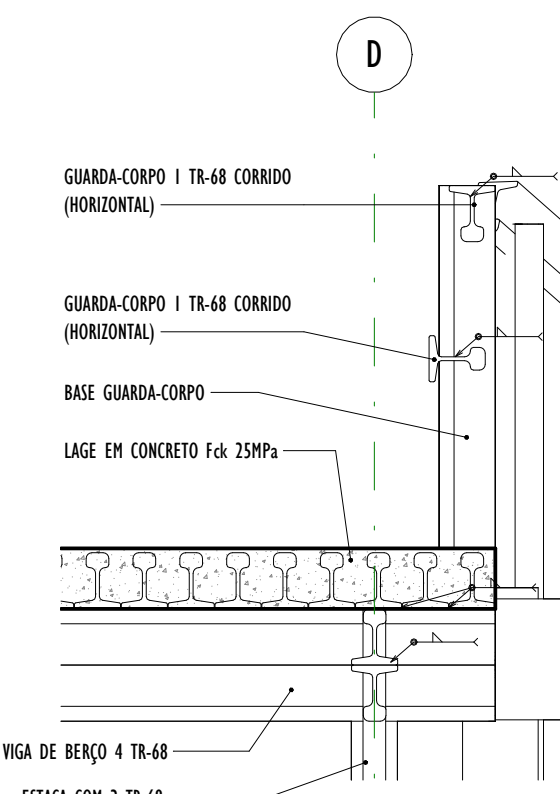
2 CORTE LONGITUDINAL
1 : 75



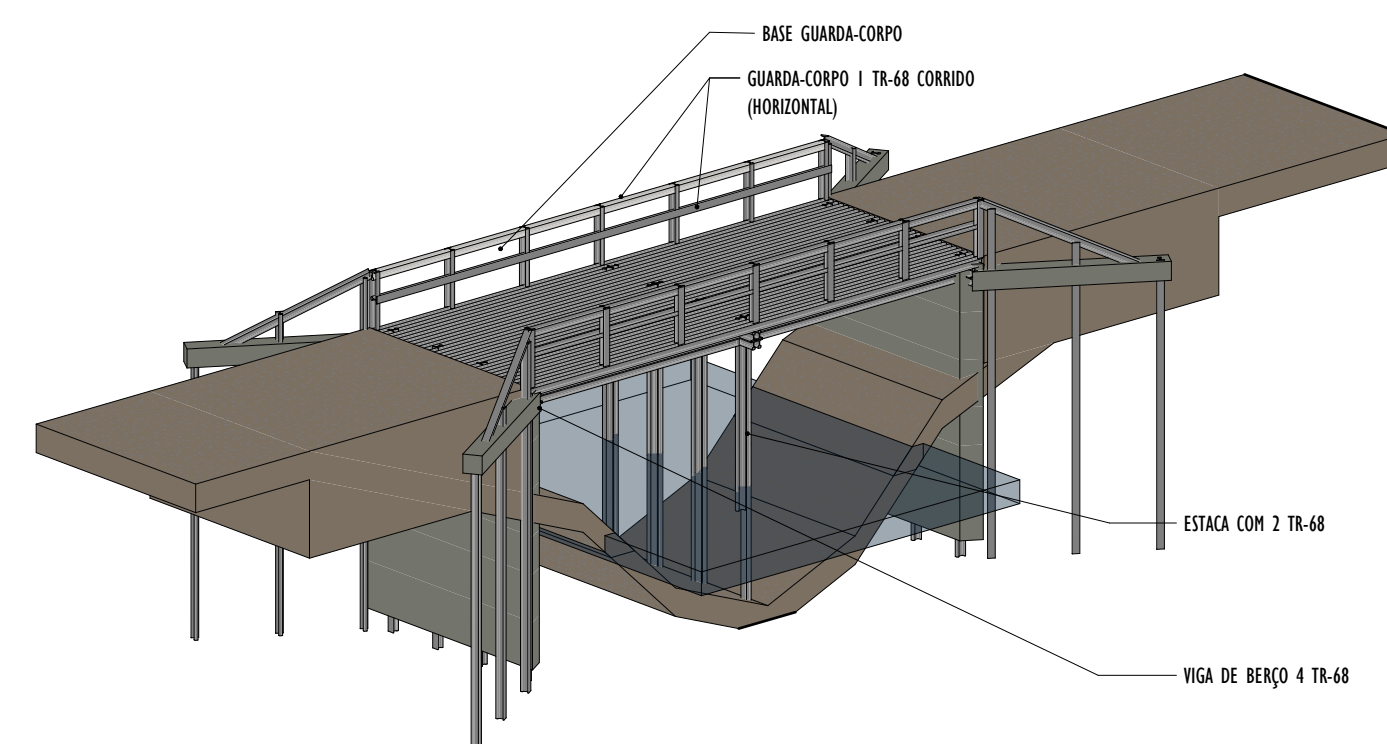
4 DETALHE CORTE LONGITUDINAL
1 : 25



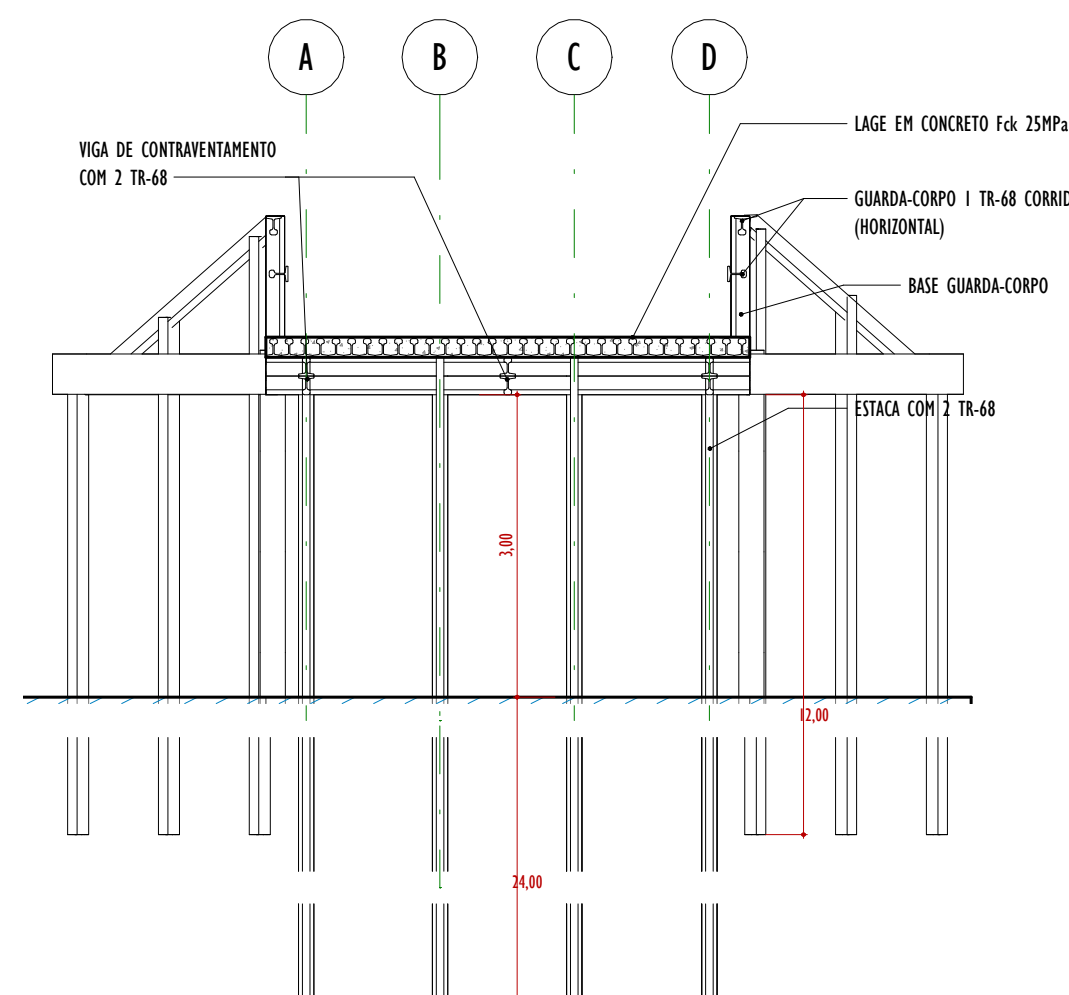
5 DETALHE CORTE TRANSVERSAL
1 : 25



6 CORTE TRANSVERSAL 2
1 : 25



7 PERSPECTIVA 3D



3 CORTE TRANSVERSAL
1 : 75

TR-68 METROS	PEÇA TR- 68 (12 M)	TR- 68 x 12 M
m. total pelo projeto	tamanho da peça do trilho	total de trilho
1. PILARES + ESTACA		
384	12,0	32
48	12,0	4
144	12,0	12

2. TRANSVERSINA - VIGA BERÇO		
38,4	12	4

3. TABULEIRO		
384	12	32

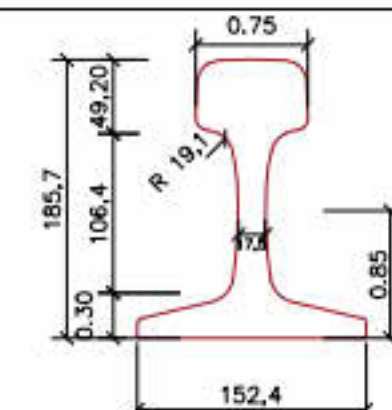
4. CONTRAVENTAMENTO		
72	12	6
16	12	2

5. GUARDA CORPO - PILARES		
19,6	12	
2,4		

6. GUARDA CORPO - PEÇAS HORIZONTAIS		
48	12	4
16	12	2
TOTAL GERAL DO PROJETO		98

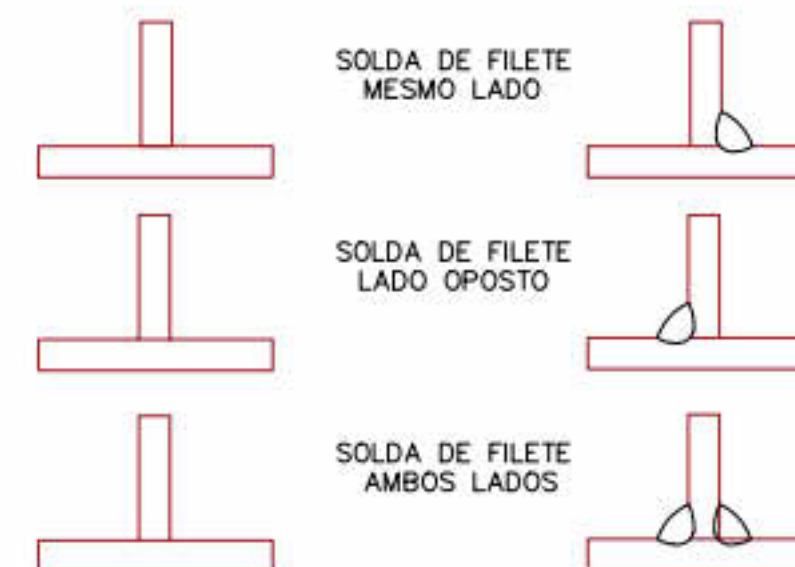
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- 1- PONTE MISTA EM TRILHOS DE TR-68 E CONCRETO COM $F_{ck} \geq 25$ MPa PARA OS ELEMENTOS: LAJE DE TABULEIRO, MURO, FUNDAÇÃO.
- 2- FUNDAÇÃO EM ESTACA METÁLICA TR-68
- 3- ESTACAS DEVERÃO APRESENTAR NEGA DE 2 cm PARA OS ÚLTIMOS 10 (DEZ) GOLPES DE MARTELO DE 3.000 Kg, CAINDO DE 1 m.



DET. DE TRILHO TR-68
conforme DNIT

- OS PILARES DE SUPORTE SERÃO SOLDADOS EM UM PERFIL METÁLICO COM SOLDA OK-8328 - 5,0MM.
- A SOLDA DEVERÁ SER REALIZADA NOS PATINS DOS TRILHOS TR 68, EM FILETES DE 10,00 CM (DEZ CENTÍMETROS) DISTÂNCIA MÁXIMA DE 3,00M (TRÊS METROS), CONFORME ESPECIFICAÇÃO DO PROJETO.



SOLDAGEM DE CAMPO EM FILETE

